

### PL80 - Portoni industriali

Il sistema per chiusure industriali PL80 permette una vasta tipologia di costruzione. Si possono realizzare, infatti, portoni a libro, portoni scorrevoli e portoni a battente.

Il dimensionamento dei profilati è stato ottimizzato per permettere anche la costruzione di portoni con grandi luci in altezza. L'ottima resistenza meccanica ed agli agenti atmosferici fanno dei portoni PL80 manufatti affidabili e duraturi, progettati e concepiti nel rispetto delle normative antinfortunistiche attualmente vigenti in Italia.



→ **PL80**

Sistemi per Portoni Industriali



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### Materiali impiegati:

- profilati estrusi in lega primaria di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 755-2) T5
- guarnizioni (statiche e dinamiche) in elastomero EPDM

### Profili:

Gamma di profilati, non isolata termicamente, studiata per la realizzazione di portoni a libro, scorrevoli ed a battente.

I robusti profilati dei telai fissi e delle ante mobili hanno una profondità di 80 mm.

Le fenditure verticali tra i telai sono chiuse da speciali guarnizioni deformabili in EPDM che possono garantire la tenuta e la sicurezza. Le cerniere sono realizzate in alluminio estruso con boccole antifrizione e viteria di fissaggio in acciaio inox. Le chiusure, superiore ed inferiore, movimentate da aste occultate nel telaio, sono azionate da robuste maniglie a rotazione.

I portoni scorrevoli sono dotati di una speciale guida superiore brevettata, studiata per evitare la caduta del portone in caso di urti accidentali.

Le ante possono ospitare pannelli e vetri con spessori compresi tra 6 e 74 mm.

### Tamponamento:

I profili consentono il montaggio di vetri da 6 a 30 mm di spessore e di pannelli da 40 a 74 mm. Il bloccaggio avviene tramite fermavetri con guarnizioni interne e da sigillatura o guarnizione esterna.

### Tipologie realizzabili:

Portoni a libro con raccolta in luce od oltre luce, portoni scorrevoli con applicazione interna od esterna, portoni a battente ad una o due ante.

Si ricorda che i portoni industriali destinati principalmente al passaggio di veicoli e merci prima dell'immissione sul mercato devono essere sottoposti, a cura del Costruttore, a marcatura CE nel rispetto della Direttiva Europea 89/106 sui Prodotti da Costruzione e della norma armonizzata di riferimento UNI EN 13241-1.

