

SC95TT - Serie per infissi scorrevoli a Taglio Termico

Questa variante isolata della serie SC95 permette di realizzare, oltre ai classici serramenti a due, tre, quattro e sei ante scorrevoli, anche telai composti combinandosi con i profili della serie 56IW.

Il sistema di bloccaggio delle ante scorrevoli impiega un'esclusiva chiusura multipunto, azionata da medesimo cremonese impiegato nelle finestre ad anta, per garantire al manufatto sicurezza ed affidabilità.

La linea tradizionale del serramento è valorizzata dal particolare fermavetro tagliato a 45°, come il telaio dell'anta scorrevole. E' inoltre disponibile un nuovo profilo di cassa che, lavorato con taglio a 45°, garantisce l'assemblaggio del serramento in modo pratico e veloce.



→ SC95TT

Sistemi per Scorrevoli
a Taglio Termico



CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiali impiegati:

- profilati estrusi in lega primaria di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 755-2) T5
- guarnizioni (statiche e dinamiche) in elastomero EPDM

Trasmittanza termica:

Valore di trasmittanza U_w pari a $2,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ per un serramento $2000 \times 2180\text{h}$ con vetro $U_g = 1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ calcolato secondo normativa UNI EN ISO 10077-1:2007

Profili:

profondità profili di telaio: 95 mm (143 mm il profilo a tre vie)
profondità ante mobili: 36 mm (possono ospitare vetri dello spessore compreso tra 6 e 24 mm)

L'interruzione del ponte termico dei profilati è ottenuto tramite l'inserimento di speciali barrette isolanti in poliammide rinforzato aggarrate meccanicamente agli estrusi, previa operazione di zigrinatura. Questa importante operazione viene eseguita esclusivamente presso i nostri stabilimenti con rigorosi controlli di processo.

Il nuovo profilo di rinforzo per il nodo centrale di forma raggiata e sinergico con le altre serie scorrevoli permette la costruzione di porte e di finestre di grande superficie ed in zone esposte a carichi di vento importanti.

Il binario di scorrimento è realizzato in resina poliammidica rinforzata allo scopo di evitare il deterioramento della guida e per limitare la rumorosità in fase di azionamento.

Accessori:

Tutti gli accessori sono di produzione ALUK, realizzati con materiali di prima qualità.

La maniglia è dotata chiusura multipunto, mentre i carrelli regolabili, con corpo in metallo pressofuso, consentono una portata di 150 Kg per anta.

Vetrazione:

I profili consentono il montaggio di vetri da 20 a 24 mm di spessore. Il bloccaggio dei vetri avviene tramite fermavetri con guarnizioni interne ed esterne.

Tipologie realizzabili:

Finestre e porte a due, tre, quattro e sei ante scorrevoli (su due o tre vie), telai composti con sottoluce o sopraluce fissi ed apribili. Il profilo di cassa può essere realizzato in modo tradizionale con soglia inferiore, montanti e traversa superiore od, in alternativa, con un unico profilo tagliato a 45° .

